

**Cappucci - Tipo E**



Poliiolefina Nera  
con Adesivo all'interno.  
Valvola a richiesta.

**Guaina - Tipo EC1**



Piccolo Spessore - No Adesivo  
Infiammabile -Ratio 2:1.  
In Barre o Bobine.

**Guaina - Tipo EC2**



Piccolo Spessore - No Adesivo  
Autoestinguente -Ratio 2:1.  
In Barre o Bobine.

**Guaina - Tipo EST**



Medio Spessore - No Adesivo  
In Barre da 1000 o 1220 mm.

**Guaina - Tipo EST-A**



Medio Spessore - Con Adesivo  
In Barre da 1000 o 1220 mm.

**Guaina - Tipo EST-H**



Medio Spessore - Con Adesivo  
In Barre da 1000 o 1220 mm.

**Terminali - Tipo EB**



A 2 - 3 - 4 Uscite  
Con Adesivo.

**Guaina - Tipo EDW 1**



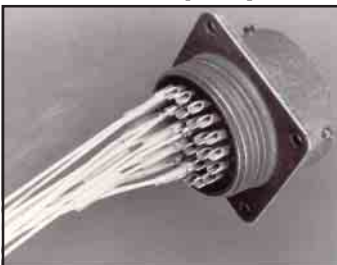
Flessibile -Doppia Parete  
Autoestinguente  
In Barre da 1220 mm.

**Guaina - Tipo EDW 2**



Semi-rigido -Doppia Parete  
Infiammabile  
In Barre da 1220 mm.

**Guaina - Tipo Kynar**



Colore Trasparente.  
In Barre da 1220 mm.

**Guaina - Tipo Cerniera**



Con Cerniera - Con Adesivo  
In Barre da 1500 mm.

**Attrezzi**



Cannello a Gas o  
Torcia Elettrica.

N.B.: In questo foglio vi sono riportati alcuni materiali - Per qualsiasi altro materiale richiedere informazioni.

ETE, nell'ottica di un continuo sviluppo e miglioramento dei propri prodotti, si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso, modifiche alle dimensioni o alle specifiche tecniche.

**ATTENZIONE:** Il materiale deve essere custodito nelle confezioni originali e deve essere protetto da polvere, calore, umidità, esposizione diretta ai raggi solari, agenti atmosferici e vapori.

### Istruzioni d'uso

**Attenzione: Prima di procedere al restringimento, assicurarsi che l'ambiente di lavoro sia areato.**

Assicurarsi che tutte le parti che verranno a contatto, siano pulite e sgrassate mediante un panno imbevuto di solvente prima di applicare il cappuccio (Fig. 1). Per il termorestringimento del cappuccio usare preferibilmente una torcia a GAS. Regolare la torcia in modo da ottenere una fiamma morbida evitando di usare una fiamma blu concentrata. Procedere al termorestringimento del cappuccio applicando calore con la torcia attorno alla circonferenza tenendola a distanza ravvicinata.

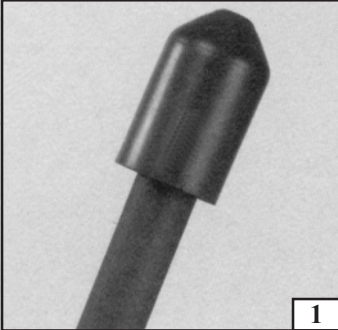
Se la posizione del cavo non è verticale, tenere tutto in posizione con un pezzo di legno o con una mano guantata fino a che la fine del cappuccio non fa presa sul cavo (Fig. 2).

Assicurarsi che il cappuccio si restringa uniformemente tutt'intorno all'estremità del cavo prima di procedere verso la sua estremità. Tenere la fiamma in continuo movimento per evitare di danneggiare localmente il cappuccio.

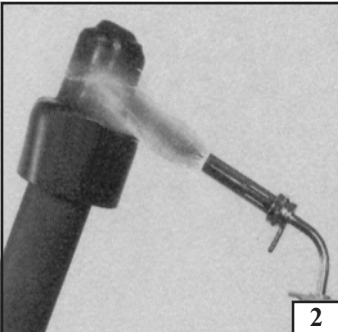
L'operazione potrà ritenersi completa quando l'adesivo posto all'interno, sia fuoriuscito dallo stesso (Fig. 3).

Attendere qualche minuto affinché il cappuccio si raffreddi prima di compiere altre operazioni ed evitare il contatto con il materiale e l'adesivo fuso se non siano passati almeno 15 minuti dopo il suo restringimento.

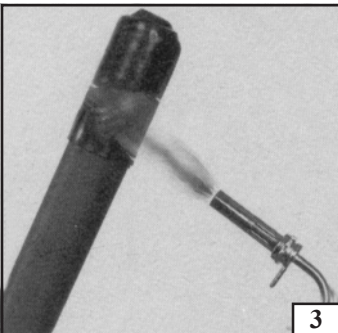
**N.B.:** Le informazioni sopra descritte sono per operatori già addestrati nell'applicazione del prodotto e ne descrivono il corretto metodo di installazione sui cavi. Viste le infinite applicazioni e di condizioni in cui l'operatore può trovarsi sul luogo di lavoro, è responsabilità dell'operatore di determinare l'appropriatezza del metodo di installazione, come sua è la responsabilità dei danni, diretti o indiretti, provocati da un uso improprio del prodotto.



1



2



3

### Specifiche Tecniche

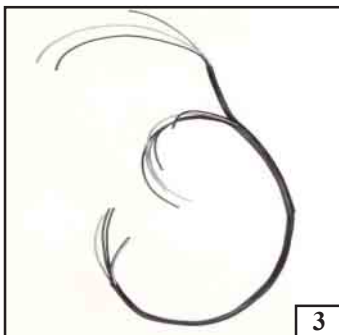
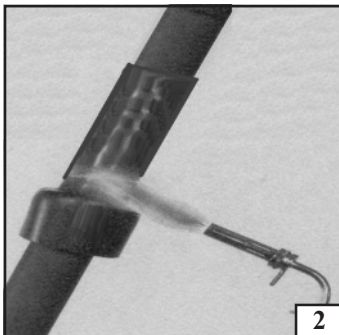
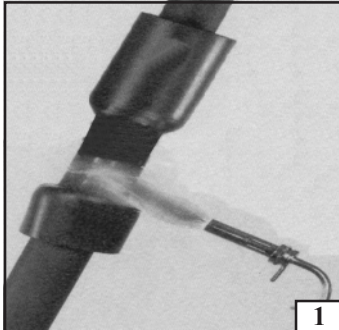
Invecchiamento Termico	168h a 150° C	BS 903
Resist. alla trazione	17 N/mm <sup>2</sup>	BS 903
Allung. alla rottura	350 %	BS 903
Shock Termico	4h a 225° C	NO Krack
Resistenza:		
Alla Corrosione	No Corrosivo	ASTM D2671
Agli Oli	Eccellente	ISO 175
Alle Muffe	Molto Buona	BS 2011
Stabilità ai ultravioletti	Molto Buona	
Ai funghi	Molto Buona	BS 2011
Ai Solventi	16h a 85° C	ESI 09-11

Densità	(g/cm <sup>3</sup> )	1,13	BS 2782
Durezza	(Shore D)	53	ISO 868
Rigidità Dielettrica	(kv/mm)	12	IEC 243
Assorbimento acqua	(%)	< 0,15	ISO 62
Resistenza Trazione	(N/mm <sup>2</sup> )	17	ISO 527
Allungam. rottura	(%)	350	ISO 527
<b>ADESIVO</b>			
Assorbimento acqua	(%)	0,2	DIN 53495C
Resistenza Dielettrica	(kv/mm)	15	BS 2782
Melt Temperatura	(°C)	105	

Assenza di prodotti di decomposizione pericolosi per l'operatore alla temperatura massima di contrazione.

Le dimensioni e specifiche tecniche possono essere variate senza preventiva informazione.

**ATTENZIONE:** Il materiale deve essere custodito nelle confezioni originali e deve essere protetto da polvere, calore, umidità, esposizione diretta ai raggi solari, agenti atmosferici e vapori.



### Istruzioni d'uso

**Attenzione: Prima di procedere al restringimento, assicurarsi che l'ambiente di lavoro sia areato.**

Assicurarsi che tutte le parti che verranno a contatto, siano pulite e sgrassate mediante un panno imbevuto di solvente prima di applicare la guaina.

Per il termorestringimento della guaina usare preferibilmente una torcia a GAS. Regolare la torcia in modo da ottenere una fiamma morbida evitando di usare una fiamma blu concentrata..

Far scorrere la guaina fino a far coincidere la mezzeria della stessa con la mezzeria della giunzione.

Procedere al termorestringimento della guaina applicando calore con la torcia attorno alla circonferenza partendo dal centro della stessa (Fig.1).

Assicurarsi che la guaina si restringa uniformemente tutt'intorno all'estremità del cavo prima di procedere verso la una delle due estremità (Fig. 2).

Tenere la fiamma in continuo movimento per evitare di danneggiare localmente la guaina.

Ripetere la stessa operazione verso l'altra estremità..

L'operazione potrà ritenersi completa quando la guaina stessa ha aderito perfettamente attorno al cavo (Fig. 3).

Attendere qualche minuto affinché la guaina si raffreddi prima di compiere altre operazioni ed evitare il contatto con il materiale se non siano passati almeno 15 minuti dopo il suo restringimento.

**N.B.:** Le informazioni sopra descritte sono per operatori già addestrati nell'applicazione del prodotto e ne descrivono il corretto metodo di installazione sui cavi. Viste le infinite di applicazioni e di condizioni in cui l'operatore può trovarsi sul luogo di lavoro, è responsabilità dell'operatore di determinare l'appropriatezza del metodo di installazione, come sua è la responsabilità dei danni, diretti o indiretti, provocati da un uso improprio del prodotto.

### Specifiche Tecniche

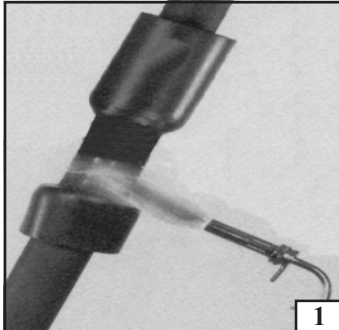
Invecchiamento Termico	168h a 150° C	MIL-I-23053
Resist. alla trazione	10 N/mm <sup>2</sup>	
Allung. alla rottura	150 %	
Shock Termico 4h a 200° C	NO Crack	MIL-I-23053
Resist. alla trazione	10 N/mm <sup>2</sup>	
Allung. alla rottura	200 %	
Resistenza:		
Corrosione 16h a 100° C	No Corrosivo	MIL-I-23053
Agenti chimici 24h a 23° C	Eccellente	MIL-I-23053
Ai funghi	Molto Buona	

Densità	(g/cm <sup>3</sup> )	1,25	ASTM D792
Rigidità Dielettrica	(kv/mm)	20	ASTM D876
Assorbimento acqua	(%)	< 0,5	ASTM D570
Resistenza Trazione	(N/mm <sup>2</sup> )	10,4	ASTM D638
Allungam. rottura	(%)	200	ASTM D638
Variazione Longit.	(%)	10	MIL-I-23053
Infiammabilità		NO	Autoesting.
Specifiche di riferim.		UL224	E107895
	CSA	C 22,2	LR 66150
	MIL-I	23053/5	Classe 1

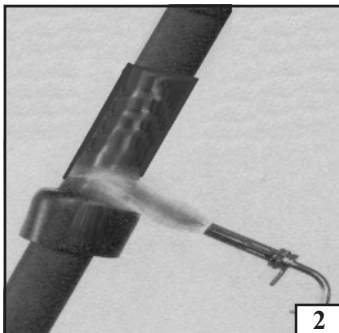
Assenza di prodotti di decomposizione pericolosi per l'operatore alla temperatura massima di contrazione.

Le dimensioni e specifiche tecniche possono essere variate senza preventiva informazione.

**ATTENZIONE:** Il materiale deve essere custodito nelle confezioni originali e deve essere protetto da polvere, calore, umidità, esposizione diretta ai raggi solari, agenti atmosferici e vapori.



1



2



3

### Istruzioni d'uso

**Attenzione: Prima di procedere al restringimento, assicurarsi che l'ambiente di lavoro sia areato.**

Assicurarsi che tutte le parti che verranno a contatto, siano pulite e sgrassate mediante un panno imbevuto di solvente prima di applicare la guaina.

Per il termorestringimento della guaina usare preferibilmente una torcia a GAS. Regolare la torcia in modo da ottenere una fiamma morbida evitando di usare una fiamma blu concentrata..

Far scorrere la guaina fino a far coincidere la mezzeria della stessa con la mezzeria della giunzione.

Procedere al termorestringimento della guaina applicando calore con la torcia attorno alla circonferenza partendo dal centro della stessa (Fig.1).

Assicurarsi che la guaina si restringa uniformemente tutt'intorno all'estremità del cavo prima di procedere verso la una delle due estremità (Fig. 2).

Tenere la fiamma in continuo movimento per evitare di danneggiare localmente la guaina.

Ripetere la stessa operazione verso l'altra estremità..

L'operazione potrà ritenersi completa quando la guaina stessa ha aderito perfettamente attorno al cavo e l'adesivo posto all'interno della guaina sia fuoriuscito (Fig. 3).

Attendere qualche minuto affinché la guaina si raffreddi prima di compiere altre operazioni ed evitare il contatto con il materiale se non siano passati almeno 15 minuti dopo il suo restringimento.

**N.B.:** Le informazioni sopra descritte sono per operatori già addestrati nell'applicazione del prodotto e ne descrivono il corretto metodo di installazione sui cavi. Viste le infinite di applicazioni e di condizioni in cui l'operatore può trovarsi sul luogo di lavoro, è responsabilità dell'operatore di determinare l'appropriatezza del metodo di installazione, come sua è la responsabilità dei danni, diretti o indiretti, provocati da un uso improprio del prodotto.

### Specifiche Tecniche

Invecchiamento Termico	168h a 150° C	BS 2782
Resist. alla trazione	18 N/mm <sup>2</sup>	BS 2782
Allung. alla rottura	450 %	BS 2782
Shock Termico	NO Crack	ASTM D2671
Resistenza:		
Alla Corrosione	No Corrosivo	ASTM D2671
Agli Oli	Eccellente	ISO 175
Alle Muffe	Molto Buona	BS 2011
Stabilità ai ultravioletti	Molto Buona	
Ai funghi	Molto Buona	BS 2011
Ai Solventi	16h a 85° C	ESI 09-11

Densità	(g/cm <sup>3</sup> )	1,04	BS 2782
Durezza	(Shore D)	55-60	ASTM D2240
Rigidità Dielettrica	(kv/mm)	15-20	ASTM D149
Assorbimento acqua	(%)	< 0,1	ISO 62
Resistenza Trazione	(N/mm <sup>2</sup> )	12	ASTM D638
Allungam. rottura	(%)	400	ASTM D638
<b>ADESIVO</b>			
Assorbimento acqua	(%)	0,4	DIN 53495C
Resistenza Dielettrica	(kv/mm)	15	BS 2782
Melt Temperatura	(°C)	115	Ring & Ball

Assenza di prodotti di decomposizione pericolosi per l'operatore alla temperatura massima di contrazione.

Le dimensioni e specifiche tecniche possono essere variate senza preventiva informazione.

